

ZINCO EPOX

Zinco a freddo organico 2K

CARATTERISTICHE GENERALI

Primer epossipoliammidico ad alto contenuto di zinco metallico. Ottima resistenza alla corrosione conferita dall'alta percentuale di zinco puro presente nel film secco.

Indicato come mano di fondo nei cicli di verniciatura con alta resistenza alla corrosione.

SUPPORTO

Lamiera grezza carteggiata, sabbiata e appositamente sgrassata per mezzo di diluente antisiliconico F290.

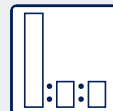
PREPARAZIONE DELLA SUPERFICE

Pulire il supporto.



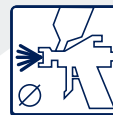
RAPPORTO DI MISCELAZIONE

	A peso	A volume
ZINCO EPOX	100 g	100 cc
Catalizzatore EP 3070	5 g	10 cc
Diluente epox	5 g	10 cc
Viscosità Ford4 20°C	18-22"	18-22"



AEROGRAFI

Aerografo ad aspirazione :	ugello Ø 1,6 - 1,8 mm
Aerografo a caduta :	ugello Ø 1,4 - 1,6 mm
Pressione al calcio :	3,5 - 4 bar
Airless :	ugello Ø 0,018 - 0,021 pollici
Pressione :	150 bar all'ugello



ZINCO EPOX

Zinco a freddo organico 2K

APPLICAZIONE

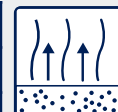
Applicare 1-2 mani intervallate da 5-10 min. a 20° C sino ad andare a copertura con il prodotto.

Applicare la seconda mano dopo 2 ore.



ESSICCAZIONE

	Fuori polvere	Manipolabile	Essiccato
A 20 °C	30-40 min	2 ore	12 ore.



DATI TECNICI

Colore	Grigio
Peso specifico	1,85 Kg/l.
Resa teorica	Non inferiore a 8-9 mq/Kg prodotto pronto all'uso. 2 mani spessore medio 75 micron.
Pot-life	6 h a 20° C.
Stoccaggio	24 mesi in confezione integra e in luogo fresco ed asciutto, lontano da fonti di calore.



PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire accuratamente le attrezzature con diluente Nitro I040.

NORME DI SICUREZZA

IL PRODOTTO E' A SOLO USO PROFESSIONALE

- Usare in ambiente ben ventilato
- In caso di ventilazione insufficiente usare un respiratore
- Indossare i guanti e lavare le mani dopo il lavoro
- Seguire attentamente le normative vigenti in materia di smaltimento rifiuti
- Consultare la scheda di sicurezza relativa

